

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**Günther Martin Metallverarbeitung GmbH**  
**Hinterm Liesch 21**  
**57250 Nethpen**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von  
**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/2359/21**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119058976

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**März 2024**



Hamburg, 11.09.2021

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Günther Martin Metallverarbeitung GmbH, Nethpen  
 Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/2359/21  
 Ausgabedatum: 11.09.2021

1 Produkt(e) des Herstellers  
 Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2,  
 Schweißbaugruppen für Schienenfahrzeuge nach DIN EN 15085-2 CL1

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
 DIN EN 1090-2, DIN EN 15085-2  
 DIN EN ISO 9606-1  
 DIN EN ISO 5817  
 DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
 1, 2, 3.1  $R_{eH} \leq 690$  MPa, 5, 8.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa 5, 8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 5, 8.1
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen	1.1, 8.1
---	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Gecer, Recep	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Bollmann, Ralph	ST (EWT)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson S
Schulz, Jost-Harald	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
---		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C